

Royalite R540M

Acrylonitrile Butadiene Styrene + PVC

Spartech Plastics

Описание материалов:

Royalite R540M offers a unique ABS/PVC product that has inherent flame retardancy as well as easy processing characteristics. It provides good weatherability, excellent low temperature impact strength, outstanding chemical resistance and moldability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E52355-242598	E52355-242599	
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая производительность формования		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Наружное применение		
	Коммуникационное оборудование		
	Чехол		
	Применение потребительских товаров		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионный лист		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	83		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	32.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1900	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	49.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

-40°C	400	J/m	ASTM D256
23°C	800	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart			ASTM D3029
-40°C, 3.18 mm	36.2	J	ASTM D3029
23°C, 3.18 mm	36.2	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	67.2	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed, 3.18mm	78.3	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

V-0

Огнестойкость (2.16 mm)

5VA

UL 94

Дополнительная информация

Weather Rating, Grey/Black: f1

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1	°C
Время сушки	1.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Задняя температура	182 - 185	°C
Средняя температура	188 - 191	°C
Передняя температура	191 - 193	°C
Температура сопла	188 - 193	°C
Температура обработки (расплава)	207 - 213	°C
Температура формы	26.7 - 37.8	°C
Давление впрыска	6.89 - 10.3	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.00 - 0.517	MPa
Screw Speed	30 - 40	rpm
Тонаж зажима	3.4 - 4.1	kN/cm ²
Подушка	3.30 - 6.35	mm

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50% to 75% Injection Pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

