

## POCAN® DP 1105 000000

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PBT, non-reinforced, injection molding, extrusion, improved flowability

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/1.2 kg)	42.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow : 250°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	2.4	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.10	%	
Flow : 250°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	2.2	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.30	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	145	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2850	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	9.0	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	2750	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс			ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	80.0	MPa	
23°C <sup>6</sup>	90.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	6.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT, GHMR, 07-030		ISO 7792

Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	110	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	140	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	80	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	65.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	185	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>8</sup>	223	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+17	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.40		
23°C, 1 MHz	3.20		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
23°C, 100 Hz	1.4E-3		
23°C, 1 MHz	0.022		
Comparative Tracking Index (Solution A)	350	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
1.60 mm	HB		

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	700	°C	IEC 60695-2-12
----------------------------------------------------	-----	----	----------------

Индекс кислорода <sup>9</sup>	25	%	ISO 4589-2
-------------------------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 260	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

#### NOTE

- |    |                             |
|----|-----------------------------|
| 1. | 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar |
| 2. | 60x60x2mm                   |
| 3. | 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar |
| 4. | 60x60x2mm                   |
| 5. | 2.0 mm/min                  |
| 6. | 2.0 mm/min                  |
| 7. | 2 mm/min                    |
| 8. | 10°C/min                    |
| 9. | Procedure A                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

