

Hapflex™ 596-3

Thermoplastic

Hapco Inc.

Описание материалов:

The Hapflex 500 series offers a full range of soft durometers, from 45 - 95 Shore A, while the Hapflex 600 series yields harder durometers on the Shore D scale ranging from 50 - 70 Shore D. All are relatively fast, room curing, flexible systems that do not require post curing, but can be accelerated with moderate heat for faster curing. Most Hapflex 500 & 600 products are offered in 2 speeds: a standard 30-45 minute working time, and a 3-6 minute working time for fast demold.

The Hapflex elastomers are low viscosity, making them easy to handle and pour, yet still provide precise duplications of surface details surface finishes. In addition, the Hapflex elastomers are virtually shock resistant and unbreakable, making them exceptionally well suited for permanent molds, parts or master patterns that will not crack or chip during use or storage. A major advantage is the superior abrasion resistance properties of the Hapflex elastomers.

Precision tracing patterns, roll coverings, fixtures, flexible parts, forming dies, bending tools, and a variety of foundry applications are just a few examples of Hapflex applications.

Available in Flame Retardant

Главная Информация

| | |
|-----------------|-------------------------------|
| Характеристики | Быстрое лечение |
| | Хорошая стойкость к истиранию |
| | Хорошая гибкость |
| | Хорошая прочность |
| | Низкая усадка |
| | Низкая вязкость |
| | Влагостойкий |
| | Ударопрочный |
| Используется | Прокладки |
| | Вкладыши |
| | Формы/штампы/инструменты |
| | Узоры |
| | Ролики |
| Внешний вид | Прозрачный янтарь |
| Формы | Жидкость |
| Метод обработки | Литье |
| | Обработка |
| | Термоформовка |
| | Вакуумное литье |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.06 | g/cm ³ | ASTM D4669 |

| | | | |
|-----------------------------------|---|--------------------------|------------------------|
| Формовочная усадка-Поток | 0.20 to 0.30 | % | ASTM D2566 |
| Вес-На кубический дюйм | 17 | g | |
| Gel Time ¹ (25°C) | 3.0 | min | ASTM D2971 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A) | 95 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 29.6 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 18.6 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 380 | % | ASTM D638 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tear Strength ² | 41.3 | kN/m | ASTM D624 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | No Break | | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact | No Break | | ASTM D256 |
| Термокомплект | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Компоненты термокомплекта | | | |
| Part A | Mix Ratio by Weight: 100,□□Mix Ratio by Volume: 100 | | |
| Part B | Mix Ratio by Weight: 50,□□Mix Ratio by Volume: 50 | | |
| Терморегулирующая вязкость (25°C) | 1850 | cP | ASTM D4878 |
| Время демолд (21°C) | 20 to 40 | min | Internal Method |
| NOTE | | | |
| 1. | 100 g | | |
| 2. | Die C | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

