

Mold Max® XLS II

Silicone

Smooth-On, Inc

Описание материалов:

Mold Max® XLS® II is a Shore 30A tin-catalyzed silicone rubber that exhibits very low long-term shrinkage. XLS® II molds last longer than other silicones in production when casting chemically harsh resins such as epoxies and polyesters as well as urethane foams. Mix ratio is 100A:10B by weight. Pot life is 40 minutes and cure time is 24 hours at room temperature. Mold Max® XLS® II silicone will reproduce the finest detail and is suitable for a variety of industrial and art related applications including making production molds for, reproducing prototypes, furniture, sculpture and architectural elements. Mold Max® XLS® II can be thickened with THI-VEX® II additive for brush-on applications.

Mold Max® XLS® II silicone can be used to cast a variety of materials including concrete, wax, gypsum, low melt alloys/metals, epoxy or polyester resins (without using a release agent) and urethane foams.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая усадка		
Внешний вид	Синий		
Метод обработки	Литье		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D1475
Удельный объем	0.820	cm ³ /g	ASTM D1475
Mixing Ratio	100A:10B by weight		
Operating Temperature	-54 to 204	°C	
Формовочная усадка-Поток	0.10	%	ASTM D2566
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	30		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	0.655	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	3.79	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	380	%	ASTM D412
Tear Strength ¹	19.3	kN/m	ASTM D624
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Теплопроводность	0.035	W/m/K	ASTM D1461
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	9.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	> 14	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (100 Hz)	3.40		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (100 Hz)	2.0E-3		ASTM D150
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Срок службы горшка (23°C)	40	min	ASTM D2471
Терморегулирующая вязкость	30000	cP	ASTM D2393
Время демолд (23°C)	1400	min	

NOTE

1. Die B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

