

## INSTRUC PPGB10HF

10% стеклянная бусина

Polypropylene

Infinity LTL Engineered Compounds

### Описание материалов:

10% GLASS BEAD FILLED, HIGH FLOW POLYPROPYLENE

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.968	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.4 to 1.9	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	27.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1380	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	690	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	57.2	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+17	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	227	°C	
Температура формы	37.8	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.025	mm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

