

## Spartech Polycom SC7-70922

Polycarbonate

Spartech Polycom

### Описание материалов:

Available in water clear or blue tint and with or without mold release.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая вязкость		
Используется	Промышленное применение		
	Область архитектурного применения		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Синий		
	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2340	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	65.5	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	93.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	127	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	249 - 271	°C	
Средняя температура	260 - 271	°C	
Передняя температура	271 - 288	°C	

Температура сопла	266 - 282	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 293	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

