

# TOTAL Polystyrene 2551

General Purpose Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

## Описание материалов:

Polystyrene Impact 2551 is a high heat resistant, high rigidity polystyrene for injection molding application. It is recommended for manufacturing of articles which require good stiffness.

Applications:

Audio

Electrical and Electronic

Главная Информация			
UL YellowCard	E314268-101407112	E472299-102068886	
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Жесткий, хороший		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Номер файла UL	E314268		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Видимая плотность <sup>1</sup>	0.60	g/cm <sup>3</sup>	
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Spiral Flow <sup>2</sup>	46.0	cm	ASTM D3123
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			
Balance	0.070	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Grade R, 23°C, Injection Molding	99		ASTM D785
R scale, 23°C	99		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	33.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	40	%	ASTM D638, ISO 527-2

Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2500	MPa	ASTM D790, ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C, injection molding	68	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	100	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 <sup>3</sup>
CLTE-Поток	9.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Distortion			
--	82	°C	ISO 75-2
--	82	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+13	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	150	kV/mm	ASTM D149
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	150 - 180	°C	
Средняя температура	170 - 210	°C	
Передняя температура	190 - 230	°C	
Температура сопла	210 - 250	°C	

#### Инструкции по впрыску

Zone 4: 200-240 °C

#### NOTE

1. Bulk Density: Bulk Density of all Natural grades is approximately 0.6 g/cm<sup>3</sup>
2. Mold temperature: 220°C
3. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

