

MAJORIS ET300

30% тальк

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

ET300 is a natural 30 % talc-filled polypropylene compound intended for injection moulding.

ET300 has been developed especially for the applications where good balance between stiffness and impact is required. The good flow ability of ET300 makes it very easy to process complicated parts. The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

APPLICATIONS

housings for household appliances such as vacuum cleaners

bases and support frames

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Тальк наполнитель, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Перерабатываемые материалы | | |
| | Обрабатываемость, хорошая | | |
| | Хорошая мобильность | | |
| Используется | Электроприборы | | |
| | Чехол | | |
| Внешний вид | Доступные цвета | | |
| | Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.14 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 14 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | 0.70 - 1.0 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча | 61.0 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 3100 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Yield) | 31.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ | 2950 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 3.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |

| | | | |
|---|----|-------------------|-------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 45 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
|---|----|-------------------|-------------|

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-----------------------------|--|--|--|
| Heat Deflection Temperature | | | |
|-----------------------------|--|--|--|

| | | | |
|------------------------|-----|----|------------|
| 0.45 MPa, not annealed | 132 | °C | ISO 75-2/B |
|------------------------|-----|----|------------|

| | | | |
|-----------------------|------|----|------------|
| 1.8 MPa, not annealed | 74.0 | °C | ISO 75-2/A |
|-----------------------|------|----|------------|

| | | | |
|-------------------------------|-----|----|---------|
| Викат Температура размягчения | 152 | °C | ISO 306 |
|-------------------------------|-----|----|---------|

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-----------------|

| | | |
|---------------|----|-------|
| Огнестойкость | HB | UL 94 |
|---------------|----|-------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|------|----|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
|-------------------|------|----|

| | | |
|-------------|-----|----|
| Время сушки | 3.0 | hr |
|-------------|-----|----|

| | | |
|----------------------------------|-----------|----|
| Температура обработки (расплава) | 210 - 260 | °C |
|----------------------------------|-----------|----|

| | | |
|-------------------|-------------|----|
| Температура формы | 30.0 - 50.0 | °C |
|-------------------|-------------|----|

| | | |
|------------------|----------|--|
| Скорость впрыска | Moderate | |
|------------------|----------|--|

| Инструкции по впрыску |
|-----------------------|
|-----------------------|

Holding pressure: 50 to 60% of the injection pressure.

| NOTE |
|------|
|------|

| | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
|----|------------|

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

