

Tecomid® NA30 NL RM

Polyamide 66

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PA6.6, unfilled, MoS2 modified, natural

Главная Информация			
Добавка	Смазка дисульфида молибдена		
Характеристики	Смазка		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6.6		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.4	%	Internal method
Flow direction	1.4	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.6	%	ISO 62
Moisture Content		%	ISO 960
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	85.0	MPa	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	262	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
------------------------------------	---------	------	-----------

Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

0.750 mm	HB		UL 94
----------	----	--	-------

1.60 mm	HB		UL 94
---------	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
---------------------	-------------	----

Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	50.0 - 90.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
------------------	---------------	--

Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
-----------------------	------------	-----

Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

NOTE

1. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

