

NYCOA Polyamide 5025 FR

25% стекловолокно

Polyamide 66

Nycoa (Nylon Corporation of America)

Описание материалов:

NYCOA 5025 FR is a 25% glass fiber reinforced, flame retardant Nylon 66 resin used for injection molding.

NYCOA 5025 FR is approved by Underwriters Laboratories as a UL 94 VO material at .75mm thickness.

NYCOA 5025 FR is available in UV stable, custom colors, and impact modified grades. It also has excellent chemical resistance to greases, oils, and other hydrocarbons.

Typical applications include electrical coil bobbins, switches, connectors, relay housings, and automotive ashtrays.

Главная Информация			
UL YellowCard	E86478-252068		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Устойчивость к углеводородам Маслостойкость Сопротивление смазке и маслу Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты Переключатель Соединитель Автомобильные внутренние детали Чехол		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow	0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.70	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	135	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	8000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	221	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	96	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	256	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	242	°C	ASTM D648
Температура плавления	260	°C	DSC

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0	UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	266 - 282	°C
Средняя температура	277 - 293	°C
Передняя температура	288 - 304	°C
Температура сопла	282 - 302	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 304	°C
Температура формы	76.7 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	51 mm/min
4.	51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

