

Ultrason® P 3010 MR SW 10101

Polyphenylsulfone

BASF Corporation

Описание материалов:

Unreinforced, medium viscosity injection moulding grade, flameretardent and with improved chemical resistance. This grade is black colored and demolding optimized.

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий Средняя вязкость		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PPSU		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70 to 0.80	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/10.0 kg)	35.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.0	%	
Flow	0.90	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.2	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.60	%	
Номер вязкости ¹	71.0	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	124	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2270	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	74.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	7.8	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	24	kJ/m ²	

23°C	60	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength		ISO 179/1eU	
-30°C	No Break		
23°C	No Break		

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	196	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ²	220	°C	ISO 11357-2
CLTE-Поток			
23 to 80°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
180°C	6.3E-5	cm/cm/°C	DIN 53752

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.60 mm	V-0	
3.00 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	140	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	350	°C
Средняя температура	360	°C
Передняя температура	370	°C
Температура сопла	370	°C
Температура обработки (расплава)	350 to 390	°C
Температура формы	140 to 180	°C
Screw Speed	< 300	mm/sec

NOTE

1. in 0,01 g/ml Phenol/1,2, ortho-Dichlorbenzol, 1:1
2. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

