

## Ultradur® S 4090 G4 BK5110

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultradur S 4090 G4 BK5110 is a 20% glass reinforced, pigmented black PBT+ASA blend. It produces moldings with good surface finish, is resistant to chemicals and stress cracking, and has low shrinkage and warpage.

Applications

Applications include highly stressed equipment housings in the automotive, electrical and household sectors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E41871-233617		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая поверхность		
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)		
	Низкая усадка		
	Низкий уровень защиты		
Используется	Автомобильные Приложения Электрический корпус Товары для дома Корпуса		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	20.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.74	%	
Flow	0.43	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Break, -40°C	160	MPa	
Break, 23°C	100	MPa	
Break, 80°C	68.0	MPa	
Break, 121°C	42.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	6400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	43	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	160	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	223	°C	ISO 3146
CLTE-Поток	4.0E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec			UL 746
0.710 mm	130	°C	
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	
RTI Imp			UL 746
0.710 mm	90.0	°C	
1.50 mm	90.0	°C	
3.00 mm	90.0	°C	
RTI Str			UL 746
0.710 mm	130	°C	
1.50 mm	130	°C	
3.00 mm	130	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.70		
1 MHz	3.60		

Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	3.0E-3		
1 MHz	0.019		
Comparative Tracking Index	450	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	< 1.00	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

