

## Durethan® AKV 25 F30 000000

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 66, 25 % glass fibers, injection molding, flame retardant

| Главная Информация             |   |                   |
|--------------------------------|---|-------------------|
| UL YellowCard                  | E245249-100668706   | E245249-101458614 |
| Наполнитель/армирование        | Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу |                   |
| Добавка                        | Огнестойкий   |                   |
| Характеристики                 | Огнестойкий   |                   |
| Рейтинг агентства              | EC 1907/2006 (REACH)  |                   |
| Метод обработки                | Литье под давлением   |                   |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PA GF FR(17)  |                   |

| Физический  | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|---|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Плотность (23°C)  | 1.60  | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка  |       |           |                   | ISO 2577        |
| Vertical flow direction:<br>290°C, 2.00mm <sup>1</sup>          | 0.70  | --        | %                 | ISO 2577        |
| Vertical flow direction:<br>120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup> | 0.30  | --        | %                 | ISO 2577        |
| Flow direction: 290°C,<br>2.00mm <sup>3</sup>                   | 0.40  | --        | %                 | ISO 2577        |
| Flow direction: 120°C, 4<br>hours, 2.00mm <sup>4</sup>          | 0.10  | --        | %                 | ISO 2577        |
| Поглощение воды   |       |           |                   | ISO 62          |
| Saturated, 23°C   | 3.9   | --        | %                 | ISO 62          |
| Equilibrium, 23°C, 50%<br>RH                                    | 1.2   | --        | %                 | ISO 62          |

| Механические                             | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|--|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения<br>(23°C)              | 10500 | 8000      | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Break,<br>23°C)          | 150   | 100       | MPa               | ISO 527-2/5     |
| Растяжимое напряжение<br>(Break, 23°C)   | 2.2   | 2.8       | %                 | ISO 527-2/5     |
| Флекторный модуль <sup>5</sup><br>(23°C) | 10000 | 7300      | MPa               | ISO 178/A       |
| Флекторный стресс <sup>6</sup><br>(23°C) | 220   | 160       | MPa               | ISO 178/A       |

|  |                        |                  |                          |                        |
|--|------------------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C) | 2.5                    | 3.5              | %                        | ISO 178/A              |
| ISO Shortname  | PA 66,GFHR,14-100,GF25 | --               |                          | ISO 1874               |
| Residual Moisture Content                                | 0.030 - 0.12           |                  | %                        | Karl Fisher            |
| <b>Воздействие</b>                                       | <b>Сухой</b>           | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Charpy Unnotched Impact Strength                         |                        |                  |                          | ISO 179/1eU            |
| -30°C  | 40                     | 40               | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eU            |
| 23°C   | 50                     | 50               | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eU            |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                              | < 10                   | 10               | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| Незубчатый изод ударная прочность                        |                        |                  |                          | ISO 180/1U             |
| -30°C  | 40                     | 40               | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1U             |
| 23°C   | 45                     | 45               | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1U             |
| <b>Тепловой</b>  | <b>Сухой</b>           | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature                              |                        |                  |                          |                        |
| 0.45 MPa, not annealed                                   | > 240                  | --               | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 1.8 MPa, not annealed                                    | 238                    | --               | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Викат Температура размягчения                            | 240                    | --               | °C                       | ISO 306/B120           |
| Температура плавления <sup>8</sup>                       | 260                    | --               | °C                       | ISO 11357-3            |
| Линейный коэффициент теплового расширения                |                        |                  |                          | ISO 11359-2            |
| Flow: 23 to 55°C   | 3.0E-5                 | --               | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2            |
| Lateral: 23 to 55°C                                      | 8.0E-5                 | --               | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2            |
| <b>Электрический</b>                                     | <b>Сухой</b>           | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Comparative Tracking Index (Solution A)                  | 400                    | --               | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>                                  | <b>Сухой</b>           | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость  |                        |                  |                          | UL 94                  |
| 0.400 mm   | V-0                    | --               |                          | UL 94                  |
| 0.750 mm   | V-0                    | --               |                          | UL 94                  |
|  | V-0                    |                  |                          |                        |
| 1.00 mm  | 5VA                    | --               |                          | UL 94                  |
|  | V-0                    |                  |                          |                        |
| 3.00 mm  | 5VA                    | --               |                          | UL 94                  |
| Индекс воспламеняемости провода свечения                 |                        |                  |                          | IEC 60695-2-12         |

|   |     |    |    |                |
|---|-----|----|----|----------------|
| 0.400 mm                                  | 960 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
| 0.800 mm                                  | 960 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
| 1.50 mm                                   | 960 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
| 3.00 mm                                   | 960 | -- | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания<br>провода свечения |     |    |    | IEC 60695-2-13 |
| 0.400 mm                                  | 875 | -- | °C | IEC 60695-2-13 |
| 0.800 mm                                  | 775 | -- | °C | IEC 60695-2-13 |
| 1.50 mm                                   | 775 | -- | °C | IEC 60695-2-13 |
| 3.00 mm                                   | 900 | -- | °C | IEC 60695-2-13 |

| Инъекция   | Сухой      | Единица измерения | Метод испытания |
|--|------------|-------------------|-----------------|
| Температура<br>сушки-Сушилка для<br>сухого воздуха | 80.0       |                   | °C              |
| Время сушки-Сушилка<br>для сухого воздуха          | 2.0 - 6.0  |                   | hr              |
| Температура обработки<br>(расплава)                | 270 - 290  |                   | °C              |
| Температура формы                                  | 80.0 - 100 |                   | °C              |

#### NOTE

- |    |                                |
|----|--------------------------------|
| 1. | 60x60x2mm, 80°C МТ,<br>600 bar |
| 2. | 60x60x2mm                      |
| 3. | 60x60x2mm, 80°C МТ,<br>600 bar |
| 4. | 60x60x2mm                      |
| 5. | 2.0 mm/min                     |
| 6. | 2.0 mm/min                     |
| 7. | 2 mm/min                       |
| 8. | 10°C/min                       |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

