

## LNP™ LUBRICOMP™ NL001 compound

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* NL001 is a wear resistant PC+ABS blend, suitable for thin wall applications.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound PCA-L-4010

Product reorder name: NL001

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101344461		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
Используется	Тонкостенные детали		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	26.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	2410	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	53.0	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>4</sup>	43.0	MPa	ASTM D638
Fracture	40.0	MPa	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	3.6	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Fracture <sup>6</sup>	24	%	ASTM D638
Fracture	45	%	ISO 527-2/5
Fracture	20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>7</sup>	2440	MPa	ASTM D790

-- <sup>8</sup>	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	80.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>9</sup>	86.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>10</sup>			
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact <sup>11</sup>			
-30°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	116	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>12</sup>	114	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	99.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>13</sup>	95.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	113	°C	ISO 306/B50
--	115	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			
75°C	Pass		IEC 60695-10-2
100°C <sup>14</sup>	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	8.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			
1.60 mm, Testing by SABIC	HB		UL 94
3.00 mm, Testing by SABIC	HB		UL 94
Индекс кислорода	21	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 - 100	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	210 - 240	°C
Средняя температура	230 - 270	°C
Передняя температура	230 - 270	°C
Температура сопла	220 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 270	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	120*10*4 mm
14.	Approximate maximum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

