

Kingfa MAC-451

Polycarbonate + ABS

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa MAC-451 is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America or Asia Pacific region.

The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa MAC-451 are:

flame retardant/rated flame

Good processability

Impact resistance

Typical application areas include:

Automotive Industry

Electrical/electronic applications

electrical appliances

Wire and cable

home apps

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Гальваническое покрытие Обрабатываемость, хорошая		
Используется	Компьютерные компоненты Электроприборы Товары для дома Оборудование для салона автомобиля Внешнее украшение автомобиля Коммуникационное оборудование		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 23°C	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	50.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break)	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	75.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	500	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	No Break		ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	112	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	100	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 - 100	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	210 - 230	°C
Средняя температура	220 - 240	°C
Передняя температура	225 - 245	°C
Температура обработки (расплава)	220 - 240	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Back Pressure	0.300 - 1.00	MPa

Инструкции по впрыску
Processing Temperature Limit: 250°C Injection Speed: 40 to 80%

NOTE
1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

