

PENTAMID B MK15 H natur

15% полезных ископаемых

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 6, 15% mineral filled

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий уровень защиты Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.3	--	%	ISO 294-4
Flow direction	1.3	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	160	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3500	1800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	75.0	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	10	25	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	90.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	222	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94

Дополнительная информация

□□

ISO Description: PA6I, MHRC, 14-040 N, MD15The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

□□□□

ISO Description: PA6I, MHRC, 14-040 N, MD15Tensile Strain at Break, ISO 527: >25%

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	250 - 275	°C
Средняя температура	265 - 280	°C
Передняя температура	265 - 275	°C
Температура обработки (расплава)	270	°C
Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	55.0	MPa
Удерживающее давление	33.0	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

