

BESTNYL SC30VI02BMU

30% стекловолокно

Polyamide 66/6 Copolymer

Triesa Plastics

Описание материалов:

Polyamide 6 Polyamide 6,6(PA 6/6.6)black lubricated, UV stabilized and Impact improved with 30% glass fibre reinforcement, has good mechanical properties and high impact resistance combined with UV stabilization, in intended to be used in final pieces stable to the light (UV) and required to have impact and mechanical efforts endurance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Смазка		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ISO 62
Содержание золы	30	%	Internal Method
Humidity - Pellets	0.20	%	ISO 1110
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	81		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	128	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.5	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	235	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	230	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	240	°C	ISO 306
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Электрическая прочность	34	kV/mm	IEC 60243-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 270	°C	
Температура формы	80.0 to 90.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat