

## Pebax® 7233 SP 01

Polyether Block Amide

Arkema

### Описание материалов:

Polyether block amide Pebax® 7233 SP 01 is a thermoplastic elastomer made of flexible polyether and rigid polyamide. This SP grade has been developed to be heat and UV resistant.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая термостойкость		
Используется	Крепежные детали Обувь		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Многоточечные данные	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>			Internal Method
Across Flow : 24 hr, 4.00 mm	1.5	%	
Flow : 24 hr, 4.00 mm	1.2	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.90	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	69		
Shore D, 15 sec	61		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	56.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 300	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	510	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C, Complete Break	10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, Complete Break	15	kJ/m <sup>2</sup>	

Charpy Unnotched Impact Strength ISO 179

-30°C No Break

23°C No Break

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	164	°C	ISO 306
-------------------------------	-----	----	---------

Температура плавления	174	°C	ISO 11357-3
-----------------------	-----	----	-------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	5.0 to 7.0	hr
-------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	230 to 290	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	25.0 to 60.0	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	5.0 to 7.0	hr
-------------	------------	----

Температура расплава	220 to 250	°C
----------------------	------------	----

#### NOTE

1. Mold at 40°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

