

ESTOPLAST EP 1500WW06

Polybutylene Terephthalate

Ester Industries Ltd.

Описание материалов:

Polybutylene Terephthalate - Unfilled

Automotive: Medium viscosity, Head Lamp Bezel

Electrical & Electronic: E-motor components, Lightings and Lamp fittings, Base and Cover

Главная Информация			
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая производительность при потере Средняя вязкость		
Используется	Применение освещения Электрическое/электронное применение Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Белый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 15	%	ASTM D638
Flexural Strength	85.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	60	J/m	ASTM D256A
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Comparative Tracking Index	550	V	IEC 60112
----------------------------	-----	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

0.75 mm	HB		UL 94
---------	----	--	-------

1.5 mm	HB		UL 94
--------	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	110 - 120	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	235 - 240	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	250 - 260	°C
---------------------	-----------	----

Температура сопла	250 - 260	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	240 - 250	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	100 - 120	°C
-------------------	-----------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

