

GLS Blends MS209

Polycarbonate + ABS

GLS Polymers Pvt. Ltd.

Описание материалов:

PC /ABS

Главная Информация			
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13 to 1.14	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	> 10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	> 50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 15	%	ASTM D638
Флекторный модуль	> 3000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	> 60.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	> 400	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	108 to 112	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	130 to 132	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	95.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	234 to 260	°C	
Температура формы	100 to 110	°C	
Давление впрыска	68.0 to 102	MPa	
NOTE			
1.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

