

POLYLAC® PA-747S

Acrylonitrile Butadiene Styrene

CHI MEI CORPORATION

Описание материалов:

POLYLAC® PA-747S is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It can be processed by extrusion and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
UL YellowCard	E56070-245722	E56070-245718	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.03	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.03	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	0.50	g/10 min	
220°C/10.0 kg	7.5	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)			ISO 1133
7.00		cm ³ /10min	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)			
	102		ASTM D785
Твердость мяча (Н 358/30)			
	89.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Yield	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	30.0	MPa	ISO 527-2/50
3.00 mm ¹	38.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break, 3.00 mm ²	40	%	ASTM D638
Break	40	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
6.00 mm ³	2060	MPa	ASTM D790
-- ⁴	1700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
6.00 mm ⁵	60.8	MPa	ASTM D790

-- ⁶	57.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	31	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.00 mm	390	J/m	ASTM D256
23°C, 6.00 mm	340	J/m	ASTM D256
--	29	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	87.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Annealed	96.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	103	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 6 ⁷
--	98.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	190 to 210	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	210 to 240	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	220 to 250	°C	
Температура матрицы	200 to 250	°C	
NOTE			
1.	6.0 mm/min		
2.	6.0 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	Rate A (50°C/h)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

