

## YUNTIANHUA® M120

Acetal (POM) Copolymer

YunNan YunTianHua Co., Ltd.

### Описание материалов:

YUNTIANHUA® M120 is an Acetal (POM) Copolymer product. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of YUNTIANHUA® M120 include engineering/industrial parts and automotive.

Characteristics include:

Flame Rated

Chemical Resistant

Bacteria Resistant

Copolymer

Fatigue Resistant

### Главная Информация

|                |  |
|----------------|--|
| UL YellowCard  | E242659-298905   |
| Характеристики | Кислотоупорный<br>Устойчивы к бактериям<br>Устойчивость к основанию<br>Сополимер<br>Устойчивость к усталости<br>Хорошая стойкость к стиранию<br>Хорошая химическая стойкость<br>Хорошая стабильность размеров<br>Хорошие электрические свойства<br>Хороший поток<br>Высокая твердость<br>Высокая жесткость<br>Низкое трение<br>Низкий уровень защиты<br>Устойчивость к растворителям |
| Используется   | Автомобильная электроника<br>Автомобильные внешние части<br>Автомобильная крышка под капот<br>Фитинги<br>Шестерни<br>Детали Насоса<br>Тонкостенные детали<br>Клапаны/Детали Клапана<br>Колеса  |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Формы  | Гранулы                     |                          |                        |
| Метод обработки                                      | Литье под давлением         |                          |                        |
| <b>Физический</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Плотность  | 1.41                        | g/cm <sup>3</sup>        | ISO 1183               |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg)    | 13                          | g/10 min                 | ISO 1133               |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                        | 0.60                        | %                        | ISO 62                 |
| <b>Механические</b>                                  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Модуль растяжения                                    | 2650                        | MPa                      | ISO 527-2              |
| Tensile Stress (Yield)                               | 62.0                        | MPa                      | ISO 527-2              |
| Растяжимое напряжение (Break)                        | 30                          | %                        | ISO 527-2              |
| Флекторный модуль                                    | 2500                        | MPa                      | ISO 178                |
| Флекторный стресс                                    | 88.0                        | MPa                      | ISO 178                |
| <b>Воздействие</b>                                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность                                    | 5.5                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| <b>Тепловой</b>                                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa,<br>Unannealed) | 95.0                        | °C                       | ISO 75-2/A             |
| <b>Воспламеняемость</b>                              | <b>Номинальное значение</b> |                          | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость  | НВ                          |                          | UL 94                  |
| <b>Иньекция</b>                                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                    | 80.0 to 90.0                | °C                       |                        |
| Время сушки  | 3.0 to 4.0                  | hr                       |                        |
| Задняя температура                                   | 160 to 180                  | °C                       |                        |
| Средняя температура                                  | 170 to 200                  | °C                       |                        |
| Передняя температура                                 | 190 to 210                  | °C                       |                        |
| Температура сопла                                    | 180 to 210                  | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                     | 180 to 210                  | °C                       |                        |
| Температура формы                                    | 60.0 to 90.0                | °C                       |                        |
| Давление впрыска                                     | 50.0 to 100                 | MPa                      |                        |
| Удерживающее давление                                | 30.0 to 80.0                | MPa                      |                        |
| Back Pressure  | 0.00 to 0.500               | MPa                      |                        |
| Screw Speed  | 50 to 120                   | rpm                      |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

