

ALCOM® PC 740/4 UV CC1269-08LD

Наполнитель

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PC 740/4 UV CC1269-08LD is a Polycarbonate (PC) product filled with filler. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PC 740/4 UV CC1269-08LD include automotive and lighting applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

UV Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Добавка	UV Stabilizer		
Используется	Автомобильные Приложения Применение освещения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2450	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	66.0	MPa	
--	66.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	6.0	%	
Break	70	%	
Флекторный модуль	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
--	100	MPa	
3.5% Strain	76.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength	7.0	%	ISO 178
Огнестойкость (1,00 мм)	passed		FMVSS

Half Power Angle - T(Y) ¹

1.00 mm	3.00	°
4.00 mm	54.0	°

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	12	kJ/m ²	
-40°C	12	kJ/m ²	
-20°C	12	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
----------------------------------	--	--	-------------

--	No Break		
-40°C	No Break		
-20°C	No Break		

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	124	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	142	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
0.750 mm	V-2		

Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
--	--	--	----------------

1.00 mm	850	°C	
2.00 mm	850	°C	
	960		

3.00 mm	850	°C	
	960		

4.00 mm	850	°C	
---------	-----	----	--

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Коэффициент пропускания ²			ISO 13468
Total, 1000 μm	79.0	%	
Total, 4000 μm	47.0	%	

Haze ³			ISO 13468
-------------------	--	--	-----------

1000 μm	95	%	
4000 μm	95	%	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
Circulation Dryer	100 to 120	°C
Desiccant Dryer	100 to 120	°C
Время сушки		
Circulation Dryer	4.0 to 12	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	270 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C

NOTE

1. A, 2°
2. A, 2°
3. III. A, 2°

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

