

TECHNYL® A 50H1 NATURAL

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Flame retardant polyamide 66, unreinforced, heat stabilised, for injection moulding.

Главная Информация				
Добавка	Огнестойкий Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая жесткость Без галогенов Стабилизация тепла			
Используется	Разъемы Электрическое/электронное применение			
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66 FR(30)<			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.1	--	%	
Flow	0.95	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.88	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3800	2200	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	86.0	53.0	MPa	
Break	75.0	46.0	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A
Yield	4.2	22	%	
Break	21	140	%	
Флекторный модуль	3700	1710	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	137	61.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	3.2	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	130 kJ/m ²	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	3.0	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	237	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, Unannealed	85.0	--	°C	ISO 75-2/ Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.380 mm	V-0	--		
0.800 mm	V-0	--		
1.60 mm	V-0	--		
3.20 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	--	°C	
1.60 mm	960	--	°C	
3.20 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	725	--	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	265 to 275		°C	
Средняя температура	265 to 275		°C	
Передняя температура	270 to 280		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

