

## TECHNYL® C 52G1 WHITE 2297 CF

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

### Описание материалов:

TECHNYL® C 52G1 White 2297 CF is an unfilled Non-phosphorous and Non-halogenated flame retardant polyamide 6, heat stabilized, for injection moulding. This flame retardant grade has an excellent mouldability and mechanical properties combined with very stable glow wire performance.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-235533			
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий			
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет) Без галогенов			
Используется	Электрическое/электронное применение			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) UL QMFZ2			
Внешний вид	Белый Черный Серый			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6 FR(30)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	2.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3500	1000	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield, 23°C	90.0	40.0	MPa	ISO 527-2/1A
Fracture, 23°C	80.0	40.0	MPa	ISO 527-2/1A

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	10	> 150	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3400	1000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	125	40.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	4.0	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	100	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	90 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	193	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	45.0	--	°C	ISO 75-2/ Af
Температура плавления	220	--	°C	ISO 11357-3
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (0.800 mm)	33	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.60	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.020	0.060		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
0.8 mm	V-2	--		UL 94
1.6 mm	V-2	--		UL 94
3.2 mm	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.8 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.6 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.2 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	230 - 235	°C
Средняя температура	235 - 240	°C
Передняя температура	235 - 245	°C
Температура формы	60 - 80	°C

#### Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4hInjection Advice:

All reinforced flame retardant compounds generate some level of abrasion/corrosion to the steel processing equipment.

These issues can be worsened by using incorrect processing conditions (temperatures, residence time, moisture level ...) during the moulding process. Therefore, Solvay recommends to use the advised processing conditions detailed in this technical data sheet. For equipment that comes into contact with molten flame retarded compounds, Solvay advises to use a steel containing high chromium & high carbon content (minimum concentration of 16% Chromium) to prevent corrosion and abrasion. For the correct reference of steel associated to flame retardant compounds processing, please refer to your equipment manufacturers. For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature at 120°C. Of course it should be noted that this improvement in the surface appearance may be at the expense of the cycle time.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

