

Pibiflex® L6060 NAT

Thermoplastic Copolyester Elastomer

SO.F.TER. SPA

Описание материалов:

TPC grade with high flexural modulus and high flowing properties

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток Высокая жесткость		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	70	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.23	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec)	60		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	34.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	600	%	ASTM D638
Флекторный модуль	400	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525 ¹
Пиковая температура плавления	218	°C	ASTM D3417
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	21	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	220	°C	
Средняя температура	240	°C	
Передняя температура	250	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

