

MAGNUM™ 347 EZ

ABS Resin

Trinseo

Описание материалов:

MAGNUM ABS resins are thermoplastic materials which provide an excellent balance of processability, impact resistance and heat resistance as imparted by the various polymer compositions. MAGNUM ABS resins are available in a wide range of melt flow rates, impact strength and heat resistance for both high and low gloss applications manufactured by injection molding, sheet or profile extrusion and thermoforming processes. Automotive MAGNUM ABS resins offer a wide range of gloss, viscosity, impact strength and heat properties for use in numerous automotive applications. Melt flow rates from 1 to 12 g/10 min, impact strengths from 2.4 to 11 ft-lb/in and heat distortion temperatures from 171°F to 194°F are available. Available primarily as natural plus concentrates, MAGNUM ABS resins are used in a wide variety of automotive applications including structural instrument panels, consoles, pillars, and exterior trim parts requiring painting and plating.

MAGNUM 347 EZ ABS resin is a higher flow version of 342 EZ having slightly lower impact strength. The melt flow rate of approximately 12 g/10min is often suitable for parts with long flow lines and minimal impact requirements.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая технологичность Высокая термостойкость Средняя ударопрочность
Используется	Автомобильные Приложения Детали конструкции
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Экструзионный профиль Экструзионный лист Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.04	g/cm ³	ASTM D792
--	1050	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (220°C/10.0 kg)	43.0	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ³	2070	MPa	ASTM D638
--	1890	MPa	ISO 527-2 ⁴
Прочность на растяжение			

Yield ⁵	41.4	MPa	ASTM D638
Yield	34.0	MPa	ISO 527-2 ⁶
Удлинение при растяжении			
Yield ⁷	2.5	%	ASTM D638
Yield	2.2	%	ISO 527-2 ⁸
Break ⁹	30	%	ASTM D638
Номинальное напряжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2 ¹⁰
Флекторный модуль ¹¹	2170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ¹²	65.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	5.00	kJ/m ²	ISO 179/1eA ¹³
23°C	8.00	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи			
-30°C	90.0	kJ/m ²	ISO 179/1eU ¹⁴
23°C	140	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact ¹⁵ (23°C, 3.20 mm)	130	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков ¹⁶			
23°C, 3.20 mm, Peak Energy	28.2	J	ASTM D3763
23°C, 3.20 mm, Total Energy	35.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	85.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa	88.0	°C	ISO 75-2 ¹⁷
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	73.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa	77.0	°C	ISO 75-2 ¹⁸
Викат Температура размягчения			
--	102	°C	ASTM D1525
50°C/h, В (50N)	94.0	°C	ISO 306 ¹⁹
CLTE-Поток	7.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2 ²⁰
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 85.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	216 to 232	°C	
Температура формы	26.7 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.345 to 3.45	MPa	
Тонаж зажима	2.8 to 4.1	kN/cm ²	

Отношение винта L/D	20.0:1.0
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 3.5:1.0

NOTE

1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3.	Type I, 51 mm/min
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Type I, 51 mm/min
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Type I, 51 mm/min
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Type I, 51 mm/min
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Type I, 1.3 mm/min
12.	Type I, 1.3 mm/min
13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
14.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
15.	0.25 mm Notch Depth
16.	3.39 m/sec
17.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
18.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
19.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
20.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

