

Durethan® BG 30 FN05 000000

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass, injection molding, halogen free flame retardant, low tendency to warp

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Низкий уровень защиты Без галогенов Огнестойкий
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA G FR (30)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm ¹	0.80	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.20	--	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 2.00mm ³	0.80	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.20	--	%	ISO 2577

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5400	2000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	75.0	30.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.4	> 20	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	5200	2000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	--	40.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	120	45.0	MPa	ISO 178/A

Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.3	7.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GFHR, 12-050, G30	--		ISO 1874
Допустимое время проживания в Tmax			min	
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	45	28	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	55	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	45	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	95.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	195	--	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (201°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2
Температура плавления ⁸	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0	--		UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.400 mm	V-0	--		UL 94
0.750 mm	V-0	--		UL 94
1.50 mm	V-0	--		UL 94
3.00 mm	V-0	--		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.400 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.400 mm	960	--	°C	IEC 60695-2-13
0.750 mm	900	--	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	800	--	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	800	--	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C	
Температура формы	80.0 - 100		°C	

NOTE

- | | |
|----|--------------------------------|
| 1. | 60x60x2mm, 80°C МТ,
600 bar |
| 2. | 60x60x2mm |
| 3. | 60x60x2mm, 80°C МТ,
600 bar |
| 4. | 60x60x2mm |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2 mm/min |
| 8. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

