

## CYCOLAC™ FR15U resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Flame retardant ABS. Excellent indoor UV properties. Excellent moldability. UL94 V-0/5VA rated.ing.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая производительность формования		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	3.3	g/10 min	ASTM D1238
220°C/5.0 kg	7.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	40.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2070	MPa	ASTM D638
--	2210	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	37.9	MPa	ASTM D638
Yield	41.1	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	30.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.4	%	ASTM D638
Fracture <sup>5</sup>	17	%	ASTM D638
Fracture	22	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2340	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2260	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	63.3	MPa	ISO 178

Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	67.6	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	210	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	28.5	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	86.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	75.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	93.9	°C	ASTM D1525 <sup>10</sup>
--	92.0	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	20	kV/mm	IEC 60243-1
Дуговое сопротивление <sup>11</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.79 mm	5VA		UL 94
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (200°C, 1000 sec <sup>-1</sup> )	320	Pa·s	ASTM D3835
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C	

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%
Задняя температура	171 - 182	°C
Средняя температура	199 - 210	°C
Передняя температура	204 - 221	°C
Температура сопла	204 - 232	°C
Температура обработки (расплава)	204 - 232	°C
Температура формы	48.9 - 71.1	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
11.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

