

## LNP™ LUBRICOMP™ Lexan\_LF0335 compound

35% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP LEXAN\_LF0335 compound is a 35% glass fiber, milled glass reinforced PC injection moulding resin with improved wear resistance and reduced friction.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
260°C/5.0 kg	11.0	cm <sup>3</sup> /10min	
300°C/1.2 kg	9.00	cm <sup>3</sup> /10min	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.23	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>1</sup>			ISO 180/1A
-30°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup>			ISO 180/1U
-30°C	38	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	34	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>3</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	141	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	136	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	143	°C	ISO 306/B50

--	145	°C	ISO 306/B120
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	2.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	6.4E-5	cm/cm/°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm, Testing by SABIC)	HB	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	270 to 300	°C
Средняя температура	280 to 310	°C
Передняя температура	290 to 320	°C
Температура сопла	280 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	290 to 320	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

#### NOTE

- |    |             |
|----|-------------|
| 1. | 80*10*4     |
| 2. | 80*10*4     |
| 3. | 120*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat