

ASTAPET™ PC/PET MDA267-A

Polyethylene Terephthalate

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTAPET™ MDA267 is an alloy of Polycarbonate and 100% recycled polyethylene terephthalate (PET). It is suitable for injection moulding or extrusion. Note: The letters "U" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: Astapet™ MDA267-U]. ASTAPET™ MDA267 is a development grade, the typical values detailed on this data sheet are based on limited data and are subject to frequent review

Главная Информация	
Переработанное содержание	Да, 100%
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
250°C/2.16 kg	2.0	g/10 min	ASTM D1238
285°C/2.16 kg	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток ¹ (3.00 mm)	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (3.20 mm)	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	200	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	76.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	900	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (3.20 mm)	70.0	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	86.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 12.7mm	105	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	155	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94

Дополнительная информация

CLTE, ASTM D696: 6e-5 to 7e-5 cm/cm/°CElongation at Break, ASTM D638, 3.2 mm, 5.0 mm/min: >200%Glow Wire Temperature, AS 2420, 1.6 mm: 550°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	200 - 220	°C
Зона цилиндра 2 температура.	230 - 240	°C
Зона цилиндра 3 темп.	240 - 250	°C
Зона цилиндра 4 темп.	245 - 255	°C
Зона цилиндра 5 темп.	250 - 260	°C
Температура расплава	240 - 260	°C
Температура матрицы	250 - 260	°C
Рулон для снятия	75.0 - 100	°C
Back Pressure	10.0 - 25.0	MPa

NOTE

1. D2 type
2. 5.0 mm/min
3. 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat