

PRL PC-IM1

Polycarbonate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PC-IM1 is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

RoHS Compliant

Impact Resistant

Impact Modified

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Низкий поток		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Ультра высокая ударопрочность		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.0 to 10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.18 mm	0.50 to 0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	55.2	MPa	
Break, 3.18 mm	60.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	6.0	%	
Break, 3.18 mm	100	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	79.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	530	J/m	

23°C, 3.18 mm	910	J/m	
Gardner Impact (3.18 mm)	> 36.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 3.18 mm	135	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 3.18 mm	124	°C	
Викат Температура размягчения	141	°C	ASTM D1525 ¹
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	118 to 124	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	271 to 293	°C	
Средняя температура	282 to 304	°C	
Передняя температура	293 to 316	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 316	°C	
Температура формы	71.1 to 93.3	°C	
NOTE			

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

