

# Americas Styrenics EA3130

General Purpose Polystyrene

Americas Styrenics LLC

## Описание материалов:

Americas Styrenics EA3130 is a general-purpose polystyrene material. This product is available in North America or Latin America and is processed by extrusion or injection molding. The main characteristics of Americas Styrenics EA3130 are: contact with food.

Typical application areas include:

food contact applications

additive/masterbatch

medical/health care

Главная Информация	
Характеристики	Соответствие пищевого контакта Без добавления присадок
Используется	Маточная смесь Профиль Медицинские устройства
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	4.8	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (24 hr)	0.40 - 0.80	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	107		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	66.0	MPa	ASTM D790
Разрыв при растяжении	50.0	MPa	ASTM D638

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	21	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	97.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.35mm	88.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	107	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	218 - 249	°C
Средняя температура	218 - 249	°C
Передняя температура	199 - 213	°C
Температура сопла	213 - 243	°C
Back Pressure	0.200 - 1.20	МПа

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C
Температура адаптера	193 - 232	°C
Температура расплава	193 - 232	°C
Температура матрицы	199 - 232	°C

#### Инструкции по экструзии

Polish Rolls: 66 to 104 °C Head Pressure: 10 to 21 МПа

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat