

APEX® S94-A0907C2-80NT

Polyvinyl Chloride

Teknor Apex Asia Pacific PTE. LTD.

Описание материалов:

APEX S94-A0907C2-80NT is a Polyvinyl Chloride NSF Extrusion Compound available in opaque granular form. It complies with NSF/ANSI STANDARD 61.

| Главная Информация | | | |
|--|------------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Пластификатор Non-DEHP | | |
| Используется | Труба | | |
| Формы | Частицы | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.37 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A) | 86 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Break) | 20.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 300 | % | ASTM D638 |

| Дополнительная информация | |
|---|--|
| Typical temperature profile for processing compound is from 145°C to 185°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process. Feeding zone: 145°C Compression zone: 155°C to 165°C Mixing zone: 160°C to 170°C Nozzle/ Die zone: 170°C to 185°C | |

| NOTE | |
|------|------------|
| 1. | 500 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
Мобильный телефон: +86-13424755533
Email: sales@su-jiao.com
Адрес: Господин Чжао
Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

