

APEX® S94-A0907C2-80NT

Polyvinyl Chloride

Teknor Apex Asia Pacific PTE. LTD.

Описание материалов:

APEX S94-A0907C2-80NT is a Polyvinyl Chloride NSF Extrusion Compound available in opaque granular form. It complies with NSF/ANSI STANDARD 61.

Главная Информация			
Характеристики	Пластификатор Non-DEHP		
Используется	Труба		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	86		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	20.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	300	%	ASTM D638

Дополнительная информация			
Typical temperature profile for processing compound is from 145°C to 185°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process. Feeding zone: 145°C Compression zone: 155°C to 165°C Mixing zone: 160°C to 170°C Nozzle/ Die zone: 170°C to 185°C			

NOTE	
1.	500 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
Мобильный телефон: +86-13424755533
Email: sales@su-jiao.com
Адрес: Господин Чжао
Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

