

REPOL® AER003N

Polypropylene Random Copolymer

Reliance Industries Limited

Описание материалов:

Repol AER003N is recommended for pipes for pressure applications, sheets for thermoforming and extrusion blow moulding.

Главная Информация			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
Используется	Применение выдувного формования Фитинги Трубопроводы Лист		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520 10909 10910		
Метод обработки	Экструзионное выдувное формование Экструзионная труба Экструзионный лист Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
230°C/2.16 kg	0.30	g/10 min	
230°C/5.0 kg	1.0	g/10 min	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded)	27.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield, Injection Molded	14	%	
Break, Injection Molded	> 500	%	
Флекторный модуль-1% Secant (Injection Molded)	850	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	92.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	130	°C	ASTM D1525

NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

