

LNP™ STAT-KON™ MD000ISC compound

Углеродный порошок

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* MD000ISC is a compound based on Polypropylene resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound M-1 HI

Product reorder name: MD000ISC

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101343866		
Наполнитель/армирование	Порошок древесного угля		
Характеристики	Проводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.980	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	1.6 - 1.8	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.6 - 1.8	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.6 - 1.8	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	1.6 - 1.8	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.030	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	483	MPa	ASTM D638
--	1100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	21.8	MPa	ASTM D638
Yield	18.5	MPa	ISO 527-2
Fracture	17.1	MPa	ASTM D638
Fracture	17.4	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	9.0	%	ASTM D638
Fracture	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	1140	MPa	ASTM D790
--	1200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	27.5	MPa	ASTM D790
--	27.4	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
23°C	830	J/m	ASTM D256
23°C ²	66	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод Impact			
23°C	1600	J/m	ASTM D4812
23°C ³	110	kJ/m ²	ISO 180/1U

Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	24.4	J	ASTM D3763
--	------	---	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	81.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	52.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	56.0	°C	ISO 75-2/Af

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	10 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
------------------------------------	-------------	------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	193 - 204	°C
Средняя температура	216 - 227	°C
Передняя температура	238 - 249	°C
Температура обработки (расплава)	227 - 249	°C
Температура формы	32.2 - 48.9	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

