

## LNP™ STAT-KON™ MFD02 compound

10% стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON MFD02 is a compound based on Polypropylene resin containing Glass Fiber, Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound MF-10

Product reorder name: MFD02

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ уголь порошок		
Характеристики	Проводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	1.1 - 1.3	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.1 - 1.3	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.2	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	1.2	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2760	MPa	ASTM D638
--	2430	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	28.3	MPa	ASTM D638
Yield	28.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	20.7	MPa	ASTM D638
Fracture	23.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	3.2	%	ASTM D638
Yield	2.9	%	ISO 527-2
Fracture	6.1	%	ASTM D638
Fracture	4.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2070	MPa	ASTM D790
--	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	43.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	380	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	16.7	J	ASTM D3763
--	11.9	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	134	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	127	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>5</sup>	81.0	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 - 1.0E+3	ohms	ASTM D257

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	193 - 204	°C
Средняя температура	216 - 227	°C
Передняя температура	238 - 249	°C
Температура обработки (расплава)	227 - 249	°C
Температура формы	32.2 - 48.9	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

