

## Witcom PPS 8G/3L1

40% стекловолокно

Branched Polyphenylene Sulfide

Witcom Engineering Plastics B.V.

### Описание материалов:

Witcom PPS 8G/3L1 is a branched polyphenylene sulfide product, which contains a 40% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Lubrication

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.77	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.20 - 0.40	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.030	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	160	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.0 - 2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	13000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	215	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	260	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Imp (3.00 mm)	200	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Comparative Tracking Index	125	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		ISO 1210
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150 - 160	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Температура обработки (расплава)	305 - 345	°C	
Температура формы	140 - 160	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/s Injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat