

Novalloy-B B1700, B1700F

Acrylonitrile Butadiene Styrene + PBT

Daicel Polymer Ltd.

Описание материалов:

Novalloy-B B1700, B1700F is an Acrylonitrile Butadiene Styrene + PBT (ABS+PBT) material. It is available in Asia Pacific. Primary attribute of Novalloy-B B1700, B1700F: Flame Rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E47773-239616		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	1.2 to 1.4	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	47.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	74.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	30	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	150	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	150	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	75.0	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.50 mm)	28	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	128	sec	ASTM D495
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (3.00 mm)	PLC 0		UL 746
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.50 mm)	150		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.50 mm)	PLC 0		UL 746

Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (3.00 mm)	19.0	mm/min	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (3.00 mm)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) (1.50 mm)	10	sec	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) (1.50 mm)	PLC 4		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 120	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	190 to 230	°C	
Средняя температура	220 to 240	°C	
Передняя температура	240 to 250	°C	
Температура сопла	230 to 250	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	5.00 to 20.0	MPa	
Screw Speed	50 to 90	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

