

## Witcom PA66 2006/274

Наполнитель

Polyamide 66

Witcom Engineering Plastics B.V.

### Описание материалов:

Witcom PA66 2006/274 is a polyamide 66 (nylon 66) product that contains fillers. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

Good processability

Halogen-free

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Наполнитель			
Характеристики	Проводимость			
	Хорошая производительность формования			
	Без галогенов			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.20 - 0.40	%	ISO 2577	
Поглощение воды	ISO 62			
	Saturated, 23°C	5.5	%	ISO 62
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Tensile Stress (Yield)	< 165	MPa	ISO 527-2	
Растяжимое напряжение (Break)	2.0 - 4.0	%	ISO 527-2	
Флекторный модуль	14000	MPa	ISO 178	
Флекторный стресс	240	MPa	ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод Impact	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A	
Незубчатый изод ударная прочность	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	225	°C	ISO 75-2/A	
CLTE-Поток	2.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
RTI Imp (3.00 mm)	100	°C	UL 746	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 - 1.0E+5	ohms	ASTM D257	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		ISO 1210

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)

960

°C

IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C
Температура формы	50.0 - 90.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa

### Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/s Injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat