

LEXAN™ EX7681T_ resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LEXAN EX7681T is a coextrusion product which is highly UV stabilised exhibiting low plate out and improved outdoor weathering of LEXAN sheet.

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Наружное применение		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2350	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	63.0	MPa	
Break	70.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	6.0	%	
Break	120	%	
Флекторный модуль ¹	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306/B120
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	105	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Зона цилиндра 1 темп.	240 to 280	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	240 to 280	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	220 to 240	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	220 to 240	°C	
Температура адаптера	220 to 240	°C	
Температура расплава	220 to 250	°C	

Температура матрицы	245 to 290	°C
Температура калибровки, первая	60.0 to 100	°C

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat