

Vydyne® R530HR BK652

30% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne R530HR is specifically formulated to give superior hydrolysis resistance for demanding automotive cooling system components. This product has demonstrated more than twice the tensile strength and elongation retention of standard 30% glass-fiber reinforced PA66 after 3,500 hours of aging in automotive coolant at 120° C. Vydyne R530HR demonstrates similar property retention benefits at 130° C for 1,000 hours of coolant aging as well.

Typical Applications/End Uses:

To come

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
Характеристики	Антифриз устойчивый			
	Устойчивость к усталости			
	Сопротивление бензину			
	Хорошая химическая стойкость			
	Стабилизация тепла			
	Высокий поток			
	Смазка			
Используется	Устойчивость к растворителям			
	Автомобильная крышка под капот			
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0121G30			
	Астм д 6779 PA0121G30			
Номер файла UL	E70062			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	0.90	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	0.40	--	%	

Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.90	--	%	
Equilibrium, 50% RH	1.9	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9650	7100	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	185	145	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.0	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	9000	5500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	270	190	МПа	ISO 178
Poisson's Ratio (23°C)	0.40	--		ISO 527
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	10	11	kJ/m ²	
23°C	11	16	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	87	110	kJ/m ²	
23°C	95	110	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	10	11	kJ/m ²	
23°C	12	13	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	258	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	247	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	2.2E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.1E-4	--	cm/cm/°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	25		%	

Задняя температура	280 to 310	°C
Средняя температура	280 to 310	°C
Передняя температура	280 to 310	°C
Температура сопла	280 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	285 to 305	°C
Температура формы	65.0 to 95.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

