

Ultramid® A3Z HP UN

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3Z HP UN is an unreinforced, impact modified, heat stabilized, high flow PA66 injection molding grade. Ultramid A3Z HP UN offers a unique combination of maximum toughness and impact resistance with excellent high flow processability.

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара			
Характеристики	Хорошая технологичность Хорошая прочность Стабилизация тепла Высокий поток Высокая ударопрочность Модификация удара Маслостойкий			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	--	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1900	1060	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	50.0	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	--	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	45	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	1800	880	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	28	19	kJ/m ²	
23°C	90	110	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength		ISO 179			
-30°C	No Break	No Break			
23°C	No Break	No Break			
Зубчатый изод ударная прочность		ISO 180			
-40°C	23	18	kJ/m ²		
23°C	80	99	kJ/m ²		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)		64.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)		260	--	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания	
Огнестойкость				UL 94	
1.50 mm	HB	--			
3.00 mm	HB	--			
Иньекция	Сухой	Единица измерения			
Температура сушки		60.0		°C	
Время сушки		1.0 to 2.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность		0.040 to 0.20		%	
Температура обработки (расплава)		288 to 305		°C	
Температура формы		60.0 to 100		°C	
Давление впрыска		34.5 to 124		MPa	
Скорость впрыска		Fast			
Back Pressure		0.00 to 0.350		MPa	
Screw Speed		40 to 80		rpm	
Коэффициент сжатия винта		3.0:1.0 to 4.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

