

HiFill FR® ABS GF20 FR RD073

20% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill FR® ABS GF20 FR RD073 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product filled with 20% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Flame Retardant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Красный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.16	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	124		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0 to 4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	82.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	320	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	98.9	°C	
1.8 MPa, Unannealed	93.3	°C	
CLTE-Поток	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Соппротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	18	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 to 82.2	°C	
Время сушки	2.0 to 16	hr	
Задняя температура	210 to 227	°C	
Средняя температура	216 to 232	°C	
Передняя температура	204 to 216	°C	
Температура сопла	193 to 216	°C	
Температура обработки (расплава)	227 to 254	°C	
Температура формы	65.6 to 82.2	°C	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat