

LEXAN™ EXL5689 resin

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Lexan® EXL5689 polycarbonate (PC) resin is a GF reinforced, UV stabilized, flame retardant injection molding copolymer blend. This medium flow resin features UL94 V0 @ 1.5mm flame retardancy based on non-chlorine, non-bromine FR agents with excellent processability and improved release performance. Lexan EXL5689 resin offers much improved impact strength and ductility over conventional GF reinforced PC resins. This product is an excellent candidate for a broad range of applications, including electrical and electronic enclosures amongst others.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Огнестойкий		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Сополимер		
	Ковкий материал		
	Огнестойкий		
	Хорошая ударопрочность		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Средний поток			
Используется	Электрический корпус		
	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
	Saturation, 23°C	0.35	%

Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3500	MPa	ASTM D638
--	3600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	44.0	MPa	ASTM D638
Break	46.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.4	%	ASTM D638
Yield	4.4	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	15	%	ASTM D638
Break	13	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3150	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	96.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	97.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	15	kJ/m ²	
23°C	30	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	150	J/m	ASTM D256
23°C	340	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	40.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ¹⁴ (1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span)	132	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	146	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 10 ¹⁵
--	145	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
1.20 mm	V-1		
1.50 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.10 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	825	°C	
2.00 mm	825	°C	
2.50 mm	825	°C	
3.00 mm	825	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	288 to 310	°C	
Средняя температура	299 to 321	°C	
Передняя температура	310 to 332	°C	
Температура сопла	304 to 327	°C	
Температура обработки (расплава)	310 to 332	°C	
Температура формы	82.2 to 116	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	

Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	120*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

