

## Abstron IMC-45M

Polycarbonate + ABS

Bhansali Engineering Polymers Limited

### Описание материалов:

ABS-polycarbonate alloys for High service temperature applications

Главная Информация			
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
Используется	Высокотемпературные приложения		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	53.9	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (6.40 mm)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 6.40 mm)	83.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
3.20 mm	590	J/m	ASTM D256
6.40 mm	440	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	110	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	120	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	105 - 110	°C	
Время сушки	5.0 - 7.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура обработки (расплава)	230 - 290	°C	

Температура формы	105 - 115	°C
-------------------	-----------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast
------------------	---------------

### Инструкции по впрыску

Drying Time (Tray Oven): 5 to 7 hrDrying Time (Hopper Dryers): 4 to 5 hrDrying Time (Dry Air Ovens): 3 to 4 hrInjection Pressure: Medium to HighBack Pressure: Medium to High

### NOTE

1. Type 1, 5.0 mm/min

2. □□ B (120°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

