

SUPREME Specialty PS SP255

Specialty Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

SUPREME Specialty PS SP255 is a special polystyrene product. It can be processed by extrusion, thermoforming or injection molding, and is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or the Asia-Pacific region. The application fields of SUPREME Specialty PS SP255 include thin plates, containers, food contact applications and medical/health care.

Features include:

flame retardant/rated flame

high liquidity

high strength

Good toughness

Good flexibility

Главная Информация	
Характеристики	<p>Высокая прочность</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Высокое разрешение</p> <p>Хорошая прочность</p>
Используется	<p>Лист</p> <p>Термоформовочный контейнер</p> <p>Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода</p>
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Термоформовка</p> <p>Литье под давлением</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	400	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	22000	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	550	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	200	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)	77.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525 ³
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (1000 µm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (1000 µm, Injection Molded)	2.5	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	< 220	°C	
Температура формы	40.0 - 50.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	< 220	°C	
Инструкции по экструзии			
Mold Temp: 40 to 50°C			
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	□□ В (120°C/h), □ □1 (10N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

