

Pyramid™ KK2219

30% CarbonGraphitePTFE

Polyaryletherketone

Polymics, Ltd.

Описание материалов:

Polyaryletherketone, Wear Grade, with Tg of 320 °F (160 °C)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углерод \ графит \ ПТФЭ, 30% наполнитель по весу		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	101		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	145	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	234	MPa	ASTM D790
Poisson's Ratio	0.45		
Коэффициент трения			ASTM D1894
Dynamic	0.11		
Static	0.11		
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (0.318 mm)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	300	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	182	°C	ASTM E1356
Температура плавления	350	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+7	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	180	°C	

Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	380	°C
Средняя температура	380	°C
Передняя температура	380	°C
Температура сопла	380	°C
Температура формы	200 to 210	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 to 3.5:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

