

## Ultramid® B3M6

30% полезных ископаемых

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid B3M6 is a 30% mineral reinforced injection molding PA6 grade for industrial items requiring high impact strength and very high dimensional stability, excellent laser markability.

Applications

Typical applications include industrial items.

Главная Информация				
UL YellowCard	E41871-100761800			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Высокая ударопрочность			
	Лазерная разметка			
	Маслостойкий			
Используется	Промышленное применение			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.90	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	6.2	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	6.2	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.4	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4600	1700	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	76.0	--	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	85.0	45.0	MPa	ISO 527-2

Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	5.0	--	%	ASTM D638
Break, 23°C	15	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	4100	--	MPa	ASTM D790
23°C	4000	1400	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	7.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	8.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	150	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	220	--	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод Impact				
-40°C	45	--	J/m	ASTM D256
23°C	64	--	J/m	ASTM D256
23°C	6.5	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed	195	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	120	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления				ASTM D3418, ISO 3146
220	--	°C		
CLTE				
Flow	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	6.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
1.50 mm	65.0	--	°C	
3.00 mm	65.0	--	°C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	65.0	--	°C	
3.00 mm	65.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
1.50 mm	65.0	--	°C	
3.00 mm	65.0	--	°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Сопrotивление громкости				
1.50 mm	1.0E+15	--	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)				
	3.50	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
				IEC 60250
100 Hz	0.020	--		
1 MHz	0.020	--		
Comparative Tracking Index				
	450	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	83.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	270 to 295		°C	
Температура формы				
	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска				
	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска				
	Fast			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

