

Zhongfa PET G30S

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Yuyao Zhongfa Engineering Plastics Co. Ltd.

Описание материалов:

Zhongfa PET G30S is a polyethylene terephthalate (PET) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by injection molding.

The main characteristics of Zhongfa PET G30S are:

flame retardant/rated flame

high strength

insulation

Heat resistance

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

Automotive Industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность на растяжение		
	Изоляция		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая теплостойкая производительность старения		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 - 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	175	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.7	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	240	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	247	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

1.60 mm	HB		UL 94
---------	----	--	-------

3.20 mm	HB		UL 94
---------	----	--	-------

Дополнительная информация

Notched Izod Impact, ASTM D256: 9.7 kJ/m²

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	125 - 130	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	5.0 - 8.0	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	60.0 - 100	°C
-------------------	------------	----

Давление впрыска	80.0 - 120	MPa
------------------	------------	-----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

